

nr sprawy: **D10.251.64.P.2017**

Gdańsk, dnia 20.12.2017 r.

**Wykonawcy ubiegający się
o udzielenie zamówienia publicznego**

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na zaplanowanie i organizację dwóch szeroko zakrojonych działań w zakresie profilaktyki nowotworowej będących częścią realizowanych projektów w ramach Działania 05.04. Zdrowie na rynku pracy Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020, postępowanie ogłoszone w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej pod nr. 2017/S 205-423326 oraz na stronie internetowej Zamawiającego

**WYNIKI POSTĘPOWANIA NA ZADANIE NR 1 –
Profilaktyka raka szyjki macicy szansą na wydłużenie
aktywności zawodowej mieszkańców województwa pomorskiego**

COPERNICUS Podmiot Lecznicy Sp. z o.o. działając na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych (Pzp) z dnia 29 stycznia 2004 r. (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 z późn. zm.) informuje o wyborze najkorzystniejszej oferty na **Zadanie nr 1**. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający kierował się następującymi kryteriami wyboru: **1) Cena brutto - waga 40%, 2) Założenia szeroko zakrojonych działań w zakresie profilaktyki nowotworowej - waga 50%, 3) Klauzule społeczne - waga 10%**

I. WYBRANA OFERTA

Najkorzystniejsza oferta, tj. oferta przedstawiająca najkorzystniejszy bilans ceny oraz pozostałych kryteriów wyboru to:

Nr oferty/ nazwa i siedziba Wykonawcy	Łączna punktacja
1. Strategia 360 Sp. z o.o. ul. Aldony 2a/21 80-438 Gdańsk	83,40 pkt

II. ZŁOŻONE OFERTY WRAZ Z PRYZNANĄ PUNKTACJĄ

Nr oferty/ nazwa i siedziba Wykonawcy	Cena /zł/ (waga: 40%)	Zadanie nr 1		Klauzule społeczne (waga: 10%)	Łączna punktacja
		Założenia szeroko zakrojonych działań w zakresie profilaktyki nowotworowej (waga: 50%)			
1. Strategia 360 Sp. z o.o. ul. Aldony 2a/21 80-438 Gdańsk	1 525 200,00 24,02 pkt	Średnia pkt przyznanych przez komisję: 15,80 pkt (na 16 możliwych)	15,80/16 x 50 = 49,38 pkt	Będą stosowane 10 pkt	24,02pkt+49,38pkt+ 10pkt = 83,40 pkt
2. Althemedi Sp. z o.o. Sp. k. Al. Niepodległości 210/25, 00-608 Warszawa	916 000,00 40 pkt	Średnia pkt przyznanych przez komisję: 6,80 pkt (na 16 możliwych)	6,80/16 x 50 = 21,25 pkt	Będą stosowane 10 pkt	40pkt+ 21,25pkt+10pkt = 71,25 pkt

III. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Nie zostali wykluczeni wykonawcy.
2. Nie odrzucono żadnej oferty.
3. Nie ustanowiono dynamicznego systemu zakupów.

Zatwierdził

Wiceprezes ds. ekonomicznych – **Piotr Wróblewski**

WICEPREZES
ds. ekonomicznych
Piotr Wróblewski

Sporządził: *Piotr Nowotczyński* – Specjalista ds. Zamówień Publicznych

Regionalny Program Operacyjny Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020