

**rys. KB-02 - KONSTRUKCJE STALOWE POD CENTRALE WENTYLACYJNE****Zestawienie stali profilowej – zestawienie orientacyjne!****Może ulec zmianie w wyniku uzupełnienia projektu o dane z odkrywek**

nr	stal	ilość [szt.]	profil	długość [mm]	masa jedn. [kg/mb]	masa elementu [kg]	masa pozycji [kg]
1	S235JR	5	IPE200	6600	22,400	147,8	739,2
2	S235JR	4	IPE240	6500	30,700	199,6	798,2
3	P235TR2	4	RO101,6x4	900	9,630	8,7	34,7
4*	S235JR	2	Ø12	4200	0,888	3,7	7,5
5*	S235JR	2	Ø12	3600	0,888	3,2	6,4
6*	S235JR	2	Ø12	2300	0,888	2,0	4,1
7	S235JR	4	BL 200x120x8	200	7,536	1,5	6,0
masa całkowita [kg]							1596,0

\* zestawienie dla pręta Ø12 podaje całkowite długości przekątnych skratowania. Każdą przekątną należy przeciąć i nagwintować

16szt. Kotew chemicznych M12

16szt. Nakrętek M12 kl. 5

16szt. podkładek d0=13mm

6szt. Śrub rzymskich M12

Dla połączeń skręcanych podłużnica-poprzecznica: 40szt. śrub M12x50 kl. 5.8,

40szt. Nakrętek M12 kl5, 80szt. podkładek d0=13mm

śruby PN-74/M-82101

nakrętki PN-75/M-82144

podkładki PN-78/M-82005

śruby rzymskie PN-57/M-82268